

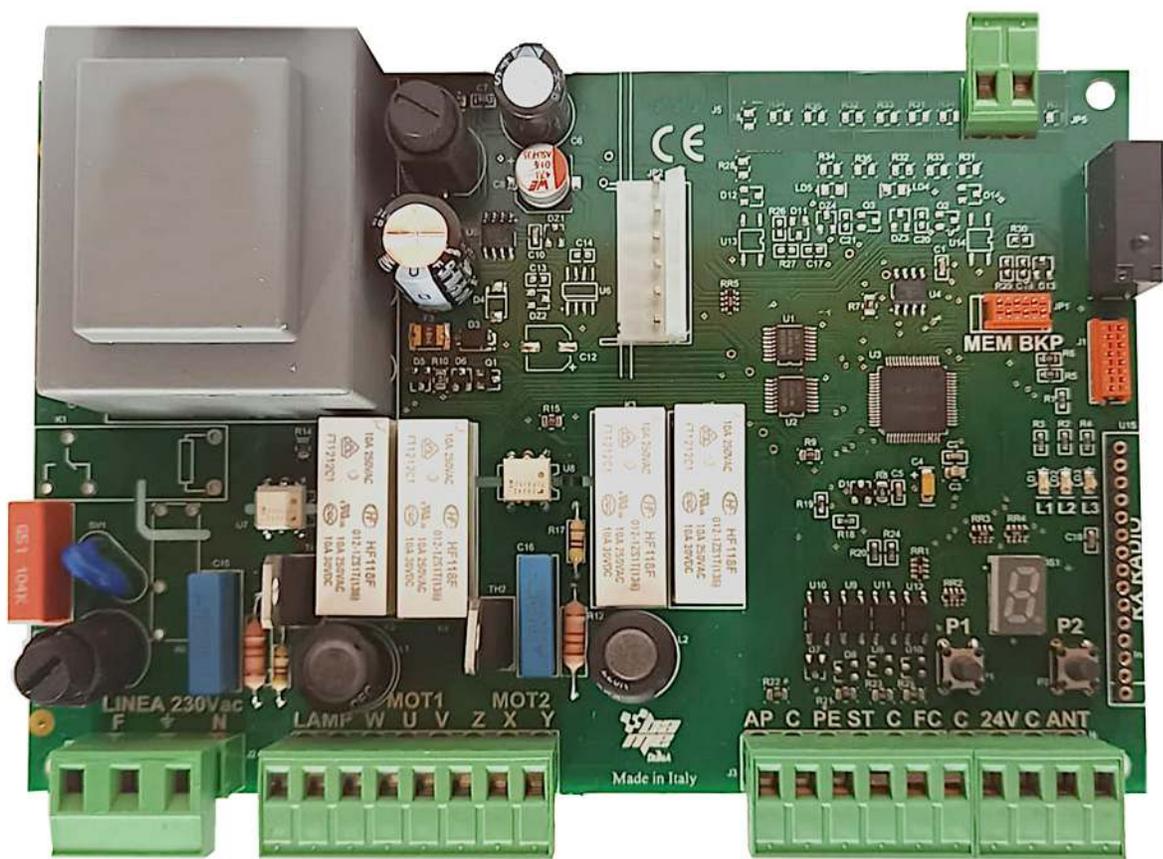


Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

# ANTARES



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.



## ATENCIÓN! - COMUNICACIÓN A TODOS LOS INSTALADORES

Los puentes presentes en las centrales en los bornes STOP - PERFIL NEUMÁTICO - FOTOCÉLULAS, ya no serán instalados por la BAME s.r.l. por motivos de seguridad y normativas.

Si uno o más de estos contactos no serán utilizados por los instaladores por cualquier motivo, este último debe insertar un puente en los contactos para evitar el mal funcionamiento de la central.

Se recomienda seguir siempre las normas de seguridad para las instalaciones de puertas, garajes y verjas, EN12453 y EN12445.





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

## RESUMEN

Parámetro		Página
	Introducción a la tarjeta	4
	Display e Led	5
	Connexión motor	6 - 7
	Connexión accesorios	8 - 9
	Connexión accesorios	
A1	Programación A1 para puerta a 2 hojas	10 - 11
A2	Programación A1 para puerta a 1 hoja	12 -13
	<b>PROGRAMACIÓN DE LA TEMPORIZACIÓN Y FUERZA DEL MOTOR</b>	
T1	fuerza motor para la fase de trabajo normal	14
T2	fuerza motor para la fase de ralentización	14
T3	temporización extra tiempo	15
T4	temporización retraso hojas	16
T5	abertura peatonal	17
T6	temporización para cierre accionado por fotocélula	18
T7	temporización cierre automático	19
T8	temporización luz de cortesía	20
T9	temporización cierre automático para hoja peatonal	21
	<b>PROGRAMACIÓN DE LOS MANDOS RADIOS</b>	
C1	lógica paso paso (start/stop)	22
C2	lógica non paso paso (abre)	22
C3	código abre peatonal	23
C4	código luz de cortesía	23
C5	cancelación de todos los códigos.	24
	<b>PROGRAMACIÓN DE LAS FUNCIONES SECONDARIAS</b>	
F1	electrocerradura	25
F2	pre-relampagueo durante la apertura y cierre.	26
F3	Reset de los valores de default.	27
F4	Activación fotocelulas en apertura	27
F5	CONFIGURACIÓN INGRESO START \ PEATONAL \ HOMBRE PRESENTE	28
F6	GOLPE FINAL EN CIERRE	29
F7	REGULACIÓN FUERZA PARA EL GOLPE FINAL EN CIERRE	29
F8	TEST SEGURIDADES	30
F9	CONFIGURACIÓN INGRESO BORDE SENSIBLE	31
	MEMORIA BACKUP E TARJETAS ACCESORIOS	32

### Introducción a la tarjeta

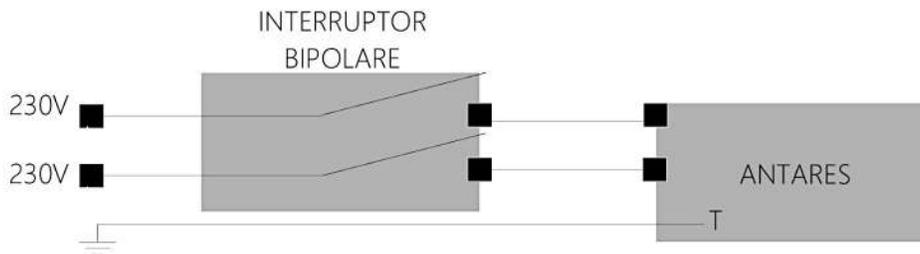
## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Comando y control de actuadores electro-mecánicos con alimentación 230 VaC
- Fuerza motor ajustable a través de la pantalla
- Ralentizaciones ajustables o automáticos.
- Fuerza motor durante la ralentización ajustable a través de la pantalla
- Tiempo de parada ajustable de 0 a 270 segundos.
- LED de señalización en todos los ingresos + 3 led de estado tarjeta
- Expansión para luces y electrocerradura
- Expansión para memoria de seguridad
- Recibidor rolling-code a 433MHz incorporado con 200 códigos memorizables
- Gestión luz parpadeante incorporada
- Abertura peatonal ajustable
- Extra empuje en cierre
- Según las Directivas Europeas de referencia: R&TTE 99/05/CE
- Según las normas: ETSI EN 301 489-1
  - CEI EN 55032
  - CEI EN 55032
  - CEI EN 61000-3
  - CEI EN 61000-4

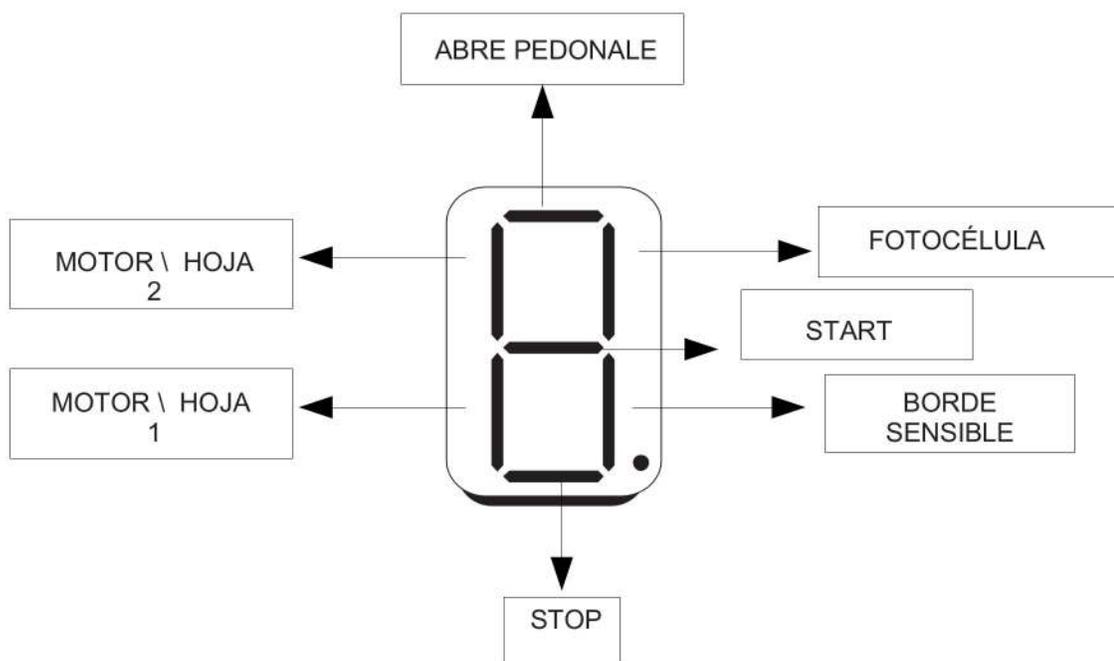
## CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentación del transformador : 230VAC
- Alimentación tarjeta: 230VAC
- Salida motores: 230 VaC
- Absorbimiento máximo: 6 Ampere total
- Alim. accesorios: 24 VDC - 500 mA protegidas por fusible
- Temperatura medio ambiente de funcionamiento: -20° C / + 55 °C
- Recibidor rolling-code a 433MHz incorporado con 200 códigos memorizables

Durante la instalación hay que prever un interruptor con abertura de los contactos de al menos 3 mm que asegure la desconexión omnipolar del equipo de la red.



### Display e Led



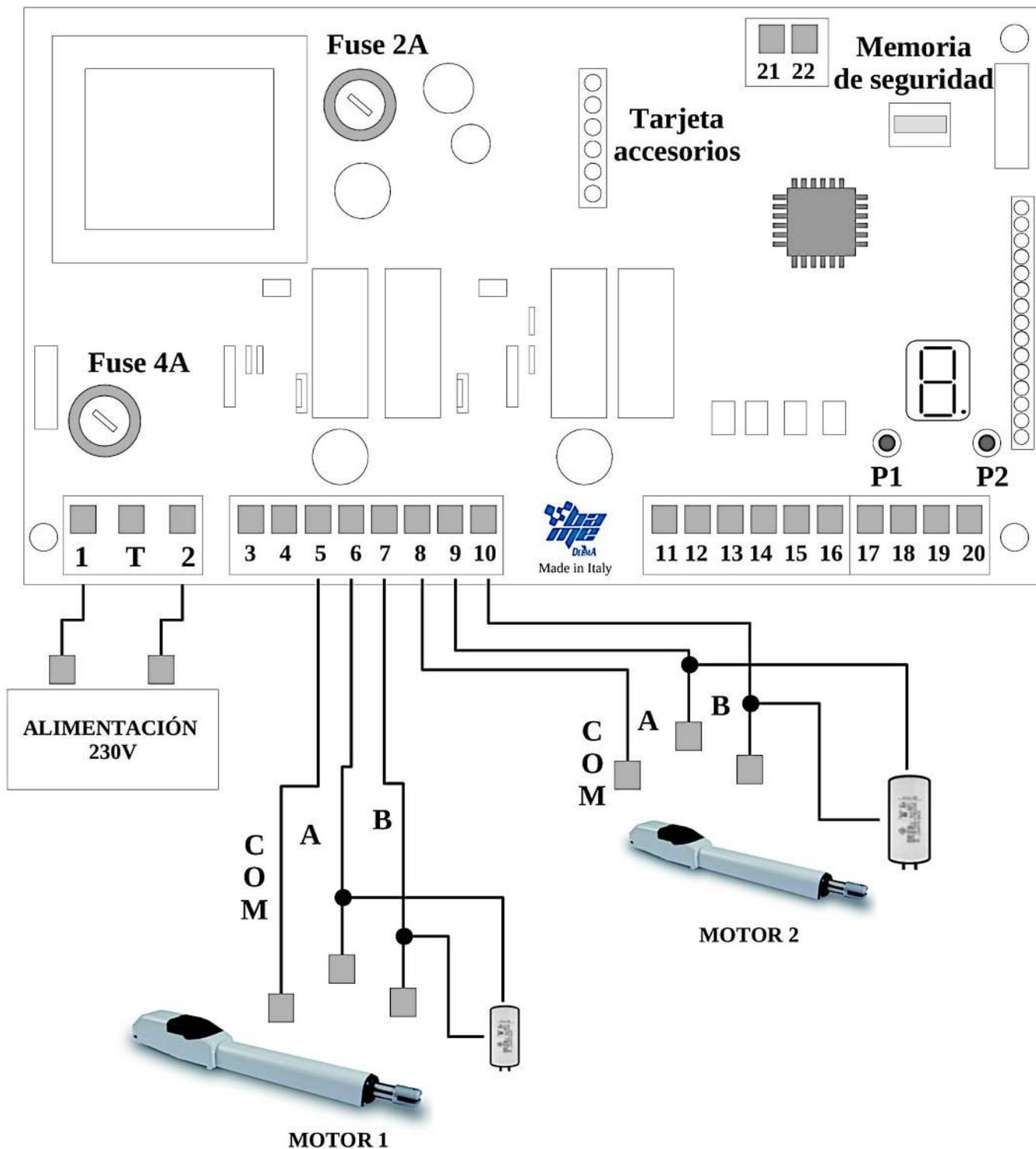
- **LED 3** LED DE ESTADO
  - está encendido cuando la puerta está cerrada.
  - parpadea de forma rapida cuando la tarjeta está bloqueada (ej. test seguridades no aprobado).
  - parpadea cuando la tarjeta está abierta o en abertura/ cierre.

- **LED 2** LED RADIO
  - cumple un breve parpadeo a la recepción de un código radio de la línea 433 MHz
  - está encendido fijo durante la memorización de los códigos radio

- **LED 1** LED DI PROGRAMACIÓN
  - parpadea al encenderse durante 5 seg. Indicando que es posible entrar en modalidad aprendizaje simplificado o profesional.
  - está encendido fijo durante la ejecución del aprendizaje simplificado o profesional
  - está apagado durante el normal funcionamiento de la tarjeta

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**Connexión motor**



### Conexión motores

1	230 V
T	SUELO
2	230V

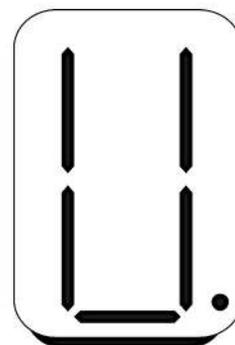
5	COMÚN MOTOR 1
6	ABRE MOTOR 1 + CONDENSADOR
7	CIERRA MOTOR 1 + CONDENSADOR

8	COMÚN MOTOR 2
9	ABRE MOTOR 2 + CONDENSADOR
10	CIERRA MOTOR 2 + CONDENSADOR

Al acabar de las operaciones de conexión comprobar que los segmentos

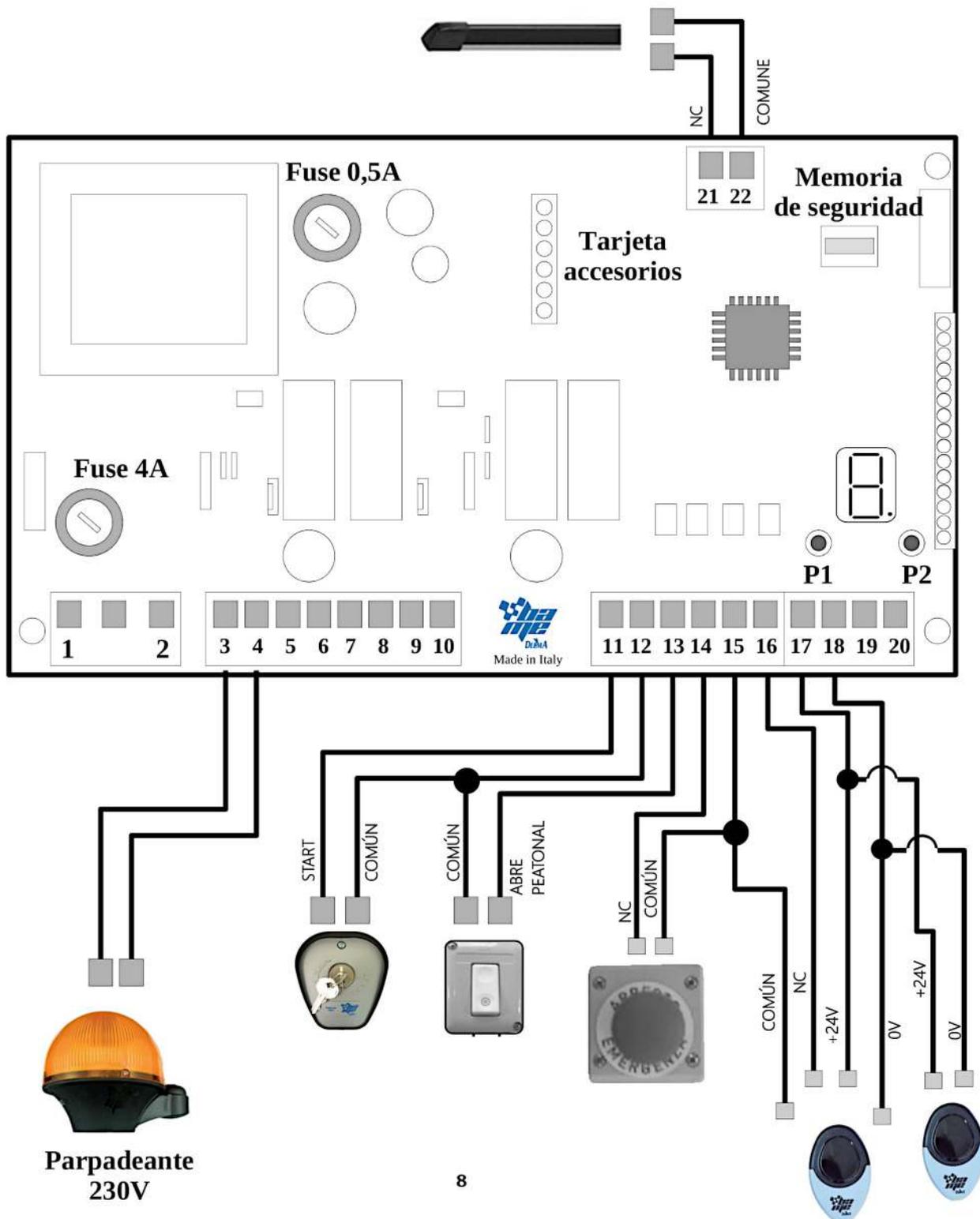
- STOP
- FOTOCÉLULA
- ALIMENTACIÓN 24VDC
- MOTOR 1
- MOTOR 2

Estén encendidos como muestra el dibujo



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

Connexión accesorios



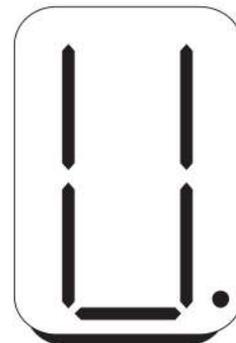
**Connexión accesorios**

3 - 4	Luz parpadeante 230v	3. 230V 4. 230V
11 - 12	Selector con llave	11. Contacto tecla start/stop (NO) 12. Común
12 - 13	Abertura peatonal	13. Contacto apertura peatonal (NO) 12. Común
14 - 15	Stop de emergencia	14. Stop (NC) 15. Común
15 - 16	Fotocélula	16. Fococélula (NC) 15. Común
21-22	Borde sensible	21. Borde sensible (NC) 22. Común
17 - 18	Alimentación accesorios	17. -24VDC 18. +24VDC
19 - 20	Antena	19. Malla metálica 20. Antena

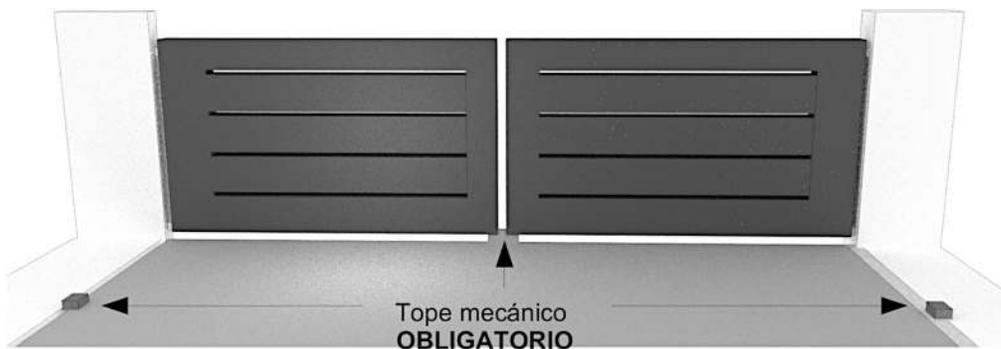
Al final de la operaciones de connexión, comprobar que los segmentos:

- STOP
- FOTOCÉLULA
- BORDE SENSIBLE
- MOTOR 1
- MOTOR 2

Estén activo como muestra el dibujo



**Programación de los tiempos de trabajo y fases de trabajo de las ojas (Letra A en la pantalla)**



Antes de que se hagan las programaciones de los tiempos, hay que hacer las siguientes operaciones:

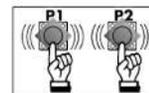
- 1. Posicionar las hojas cerradas y asegurarse que la electrocerradura, si presente esté desbloqueada.**
- 2. Dar tension a la tarjeta.**
- 3. Memorizar al menos un mando en Start (ver procedimiento a la pag. 18 de este manual)**

**Programación A1 para puerta a 2 hojas**

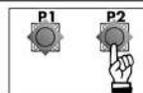
1. Verificar que la pantalla indique que las seguridades estén activas y que las 2 hojas estén cerradas



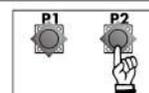
2. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



3. En la pantalla aparece la letra A con un punto parpadeante. Pulsar P2 dentro de 15 segundos para confirmar la elección. En la pantalla aparece el número 1 con un punto parpadeante.

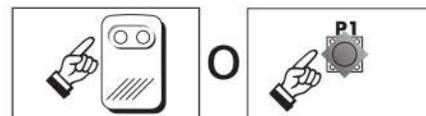


4. Pulsar P2 dentro de 15 segundos y el punto parpadeante se quedará fijo. Ahora estáis en la programación de los tiempos de trabajo



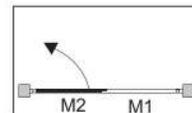
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

5 Pulsar la tecla del mando.

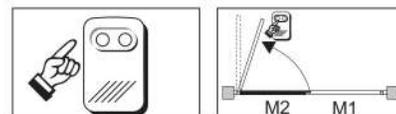


6. La hoja 2 empezará la fase de abertura.

ATENCIÓN: Si el motor empieza la fase de cierre, pulsar a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos para desbloquear la programación, Invertir los hilos 20 y 22 y repetir el proceso del empujo.

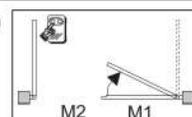


7. En el punto en el que se alcanza el punto de ralentización, pulsar la tecla del mando.  
En caso de ralentización desactivada, terminar la fase de apertura

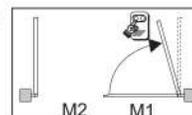


8. Una vez que la hoja 2 ha llegado en posición de abertura completa, pulsar de nuevo Start. La hoja 2 se para y la hoja 1 empieza la fase de abertura.

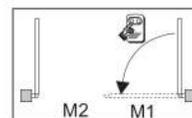
¡¡¡ATENCIÓN!!!: Si el motor empieza la fase de cierre, apretar a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos para bloquear la programación, Invertir los hilos 17 y 19 y repetir el proceso del empujo.



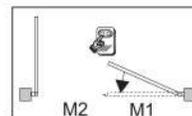
9. Cuando la hoja ha alcanzado el punto de empujo de ralentización, pulsar de nuevo start, si la ralentización es desactivado, esperar hasta la completa abertura.



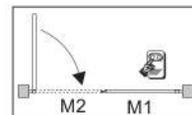
10. Cuando la hoja alcanza el punto de máxima abertura deseada, pulsar Start y la hoja 1 empezará la fase de cierre.



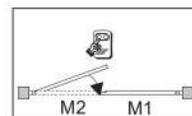
11. Cuando la hoja 1 alcanza el punto de inicio de ralentización, pulsar de nuevo start, si la ralentización es desactivada, esperar hasta el cierre completo.



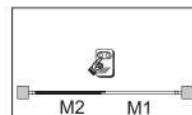
12. Cuando la hoja 1 alcanza el punto de máximo cierre deseado, pulsar Start y la hoja 2 empezará la fase de cierre



13. Cuando la hoja 2 alcanza el punto de inicio de ralentización, pulsar de nuevo start, si la ralentización es desactivada, esperar hasta el cierre completo.



14. Cuando la hoja 2 alcanza el punto de máximo cierre deseado, pulsar Star



15. La tarjeta sale en automatico de la fase de programación y en la pantalla aparecerá el símbolo de puerta cerrada  
La programación se ha acabado con éxito.



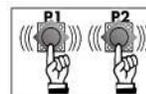
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

Programación A1 para puerta a 1 hoja

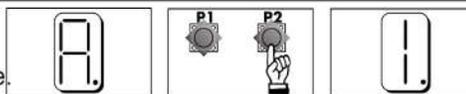


Ajustar hoja individual

1. Dar voltaje a la tarjeta.
2. Llevar la tarjeta en fase de programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



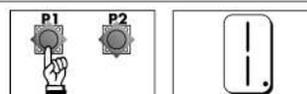
3. En la pantalla aparece la letra A con un punto parpadeante. Pulsar P2 dentro de 15 segundos para confirmar la elección. En la pantalla aparece el número 1 con un punto parpadeante.



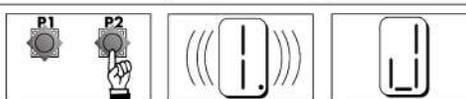
3. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 2, pulsar P2 para confirmar



4. Deslizar al valor 1 con P1.



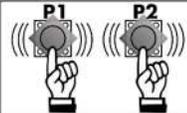
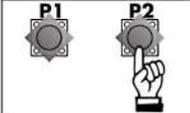
5. Pulsar la tecla P2, la pantalla emitirá 2 parpadeos de confirmación y indicará el símbolo 1 hoja cerrada. Hacer la programación tiempos A1 a la pag 9.

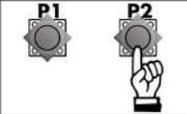
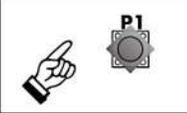
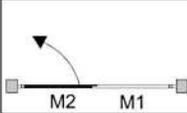
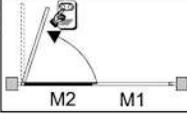
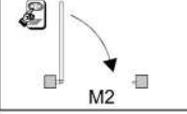
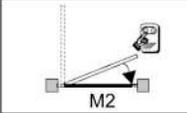
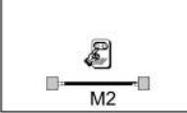
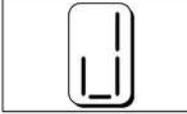


Cumplir esta operación antes de hacer la programación de los tiempos:

1. Posicionar las hojas cerradas y asegurarse que la electrocerradura, si presente, esté desbloqueada.
2. Dar voltaje a la tarjeta.
3. Memorizar al menos un mando en Start (ver proceso a la pag. 18 de este manual)

### Programación hoja individual

1. Dar voltaje a la tarjeta.
2. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.
 
3. En la pantalla aparece la letra A con un punto parpadeante. Pulsar P2 dentro de 15 segundos para confirmar la elección. En la pantalla aparece el número 1 con un punto parpadeante.
 


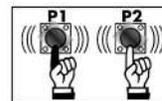
4. Pulsar P2 dentro de 15 segundos para confirmar y el punto parpadeante se quedará fijo. Ahora estáis en programación de los tiempos de trabajo.
 
5. Pulsar y soltar la tecla del mando ya previamente memorizado o la tecla del selector previamente conectado.
 

6. La hoja 2 empezará la fase de abertura. ¡ATENCIÓN!: Si el motor empieza la fase de cierre, pulsar la vez P1 y P2 durante 3 segundos para bloquear la programación, invertir los cables 20 y 22 y repetir el proceso del empieza.
 
7. Pulsar de nuevo start en cuanto la hoja se acercará al punto de inicio de ralentización. En caso de ralentización desactivada acabar la fase de abertura.
 
8. Una vez que la hoja 2 ha llegado en posición de abertura completa, pulsar de nuevo Start. La hoja 2 se parará y empezará la fase de cierre.
 
9. Cuando la hoja 2 ha alcanzado el punto de inicio de ralentización, pulsar de nuevo start, si la ralentización está desactivada, esperar hasta el cierre completo.
 
10. Cuando la hoja 2 ha alcanzado el punto de máximo cierre deseado, pulsar Start.
 
11. La tarjeta sale de forma automática de la fase de programación y en la pantalla aparecerá el símbolo de puerta cerrada. La programación se ha acabado con éxito.
 

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

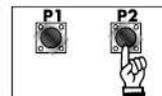
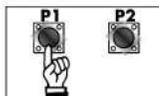
**Programación t1: fuerza motor para la fase de trabajo normal**

Como es descrito en la tablilla el parametro t1 controla la fuerza de los motores durante la fase de trabajo normal y su valor puede ser escogido entre 0 e 9. El valor 0 corresponde la fuerza maxima mientras el valor 9 la fuerza mínima. Veremos como programar la fuerza de los motores:

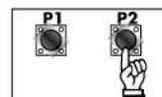
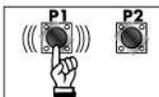
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra t. Pulsar P2 para confirmar.

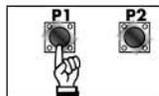


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 1. Pulsar P2 para confirmar.

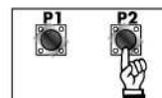


4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado.

El valor 0 corresponde la fuerza maxima mientras el valor 9 la fuerza mínima.



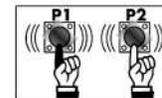
5. Pulsar P2 para confirmar.



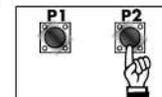
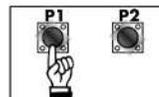
**Programación t2: fuerza motor para la fase de ralentización**

El parámetro t2 controla la fuerza de los motores durante la fase de desaceleración. El valor 0 corresponde la fuerza maxima mientras el valor 9 la fuerza mínima.

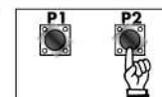
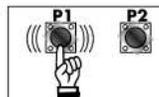
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra t. Pulsar P2 para confirmar.

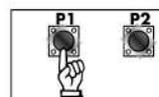


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 2. Pulsar P2 para confirmar.

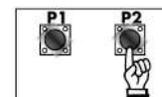


4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado.

El valor 0 corresponde la fuerza maxima mientras el valor 9 la fuerza mínima.



5. Pulsar P2 para confirmar.

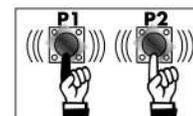


**Programación t3: temporización extra tiempo**

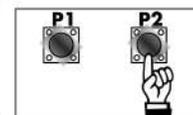
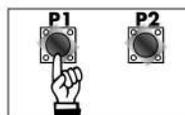
Los valores van de 0 a 9

Pantalla	Segundos
0	0,5
1	1,0
2	1,5
3	2,0
4	2,5
5	3,0
6	3,5
7	4,0
8	4,5
9	5,0

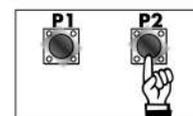
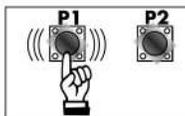
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.

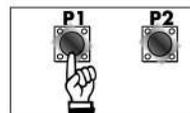


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 3. Pulsar P2 para confirmar.

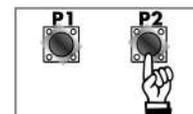


**EXTRA TIEMPO**

4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.

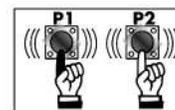


**Programación t4: temporización retraso hojas**

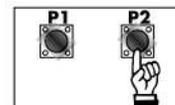
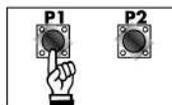
Con la programación de t4 se establece el tiempo de retraso de la hoja n°1 respecto a la hoja n°2 en apertura y de la hoja n°2 respecto a la hoja n°1 en cierre. Los tiempos de retraso que se pueden establecer son reportados en la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	1
1	2
2	3
3	4
4	5
5	6
6	7
7	8
8	9
9	10

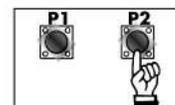
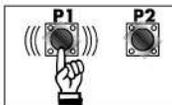
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



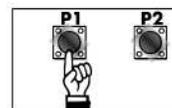
2. Deslizar el menú con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.



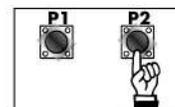
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 4. Pulsar P2 para confirmar.



4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.

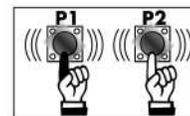


### Programación t5: abertura peatonal

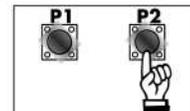
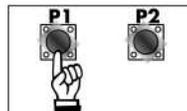
es posible definir una apertura personalizada de la hoja peatonal mediante la programación de un tiempo de trabajo del motor. Los tiempos de trabajo del motor que se pueden establecer son reportados en la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	2
2	4
3	6
4	8
5	10
6	12
7	14
8	16
9	18

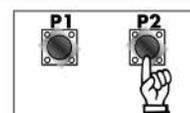
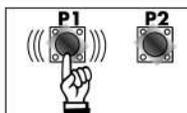
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



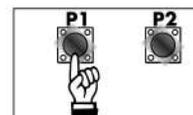
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.



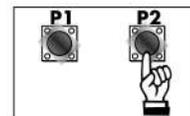
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 5. Pulsar P2 para confirmar.



4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.



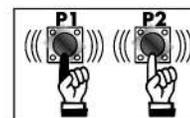
### Programación t6: temporización para cierre accionado por fotocélula

El parámetro t6 define el tiempo de cierre de la verja mediante la fotocelula, o sea una vez que se atravieza esta última la verja se cierra sin respetar el tiempo de cierre establecido en el parámetro t7.

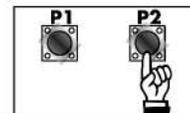
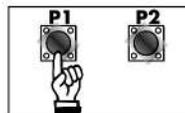
El tiempo de cierre mediante la fotocelula puede ser establecido entre un mínimo de 3 segundos y un máximo de 27 segundos o también esta función puede ser desactivada como se evidencia en la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	3
2	6
3	9
4	12
5	15
6	18
7	21
8	24
9	27

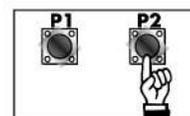
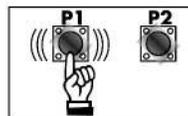
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra t.  
Pulsar P2 para confirmar.

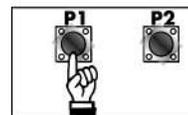


3. La pantalla muestra el número 1.  
Deslizar con P1 hasta el número 6.  
Pulsar P2 para confirmar.

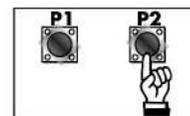


#### Tiempo de cierre automatico

4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado.  
(VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.

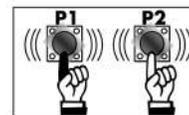


### Programación t7: temporización cierre automático

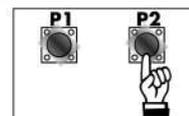
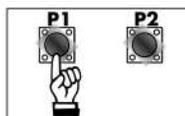
Con la programación de t7 es posible establecer un tiempo de cierre automático de la verja. El tiempo de cierre automático cambia de un mínimo de 28 segundos hasta un un máximo de 252 segundos igual a 4 minutos y 12 segundos también esta función puede ser desactivada como explica la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	10
2	20
3	30
4	45
5	60
6	90
7	120
8	180
9	240

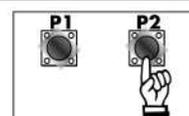
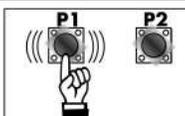
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



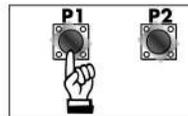
2. Deslizar el menú con P1 hasta que aparezca la letra t. Pulsar P2 para confirmar.



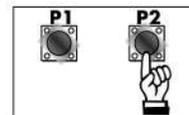
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 7. Pulsar P2 para confirmar.



4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.



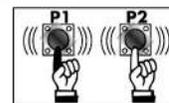
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**Programación t8: temporización luz de cortesía**

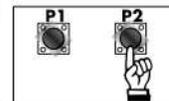
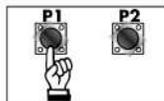
El parámetro t8 controla la temporización de la luz de cortesía. El tiempo de funcionamiento de la luz de cortesía cambia de un mínimo de 28 segundos hasta un máximo de 252 segundos, igual a 4 minutos y 12 segundos, también esta función puede ser desactivada como se evidencia en la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	10
2	20
3	30
4	45
5	60
6	90
7	120
8	180
9	240

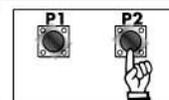
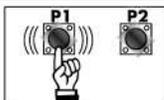
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



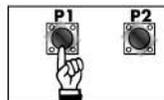
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra t. Pulsar P2 para confirmar.



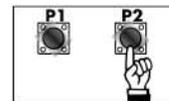
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 8. Pulsar P2 para confirmar.



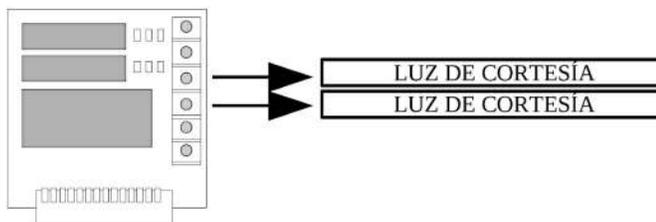
4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.



**NECESARIA TARJETA LUZ ACCESORIOS**

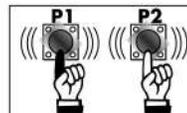


### Programación t9: temporización cierre automático para hoja peatonal

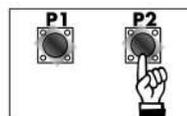
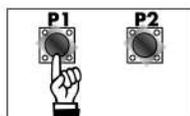
Con la programación de t9 es posible establecer un tiempo de cierre automático de la hoja peatonal. El tiempo de cierre automático cambia de un mínimo de 28 segundos hasta un máximo de 252 segundos igual a 4 minutos y 12 segundos, también esta función puede ser desactivada como se evidencia en la siguiente tablilla:

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	10
2	20
3	30
4	45
5	60
6	90
7	120
8	180
9	240

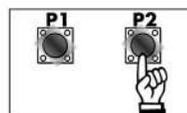
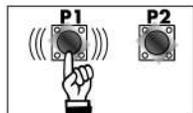
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



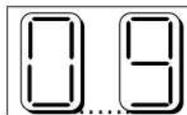
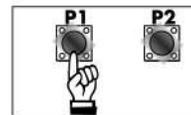
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra t. Pulsar P2 para confirmar.



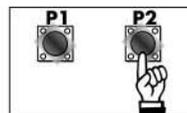
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 9. Pulsar P2 para confirmar.



4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.



### Auto aprendizaje de los códigos del mando

Mando Memorizado

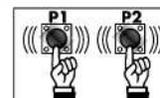


Mando ya en memoria

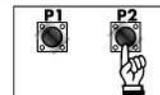
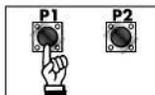


### Parámetro C1: lógica paso a paso (start/stop)

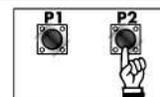
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



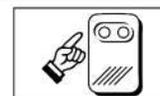
2. Deslizar el menú con P1 hasta que se aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



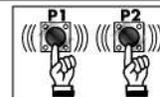
3. La pantalla muestra el número 1. Pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.

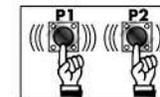


5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.

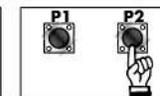
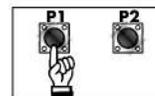


### Parámetro C2: lógica non paso a paso (abre)

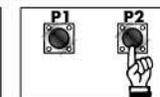
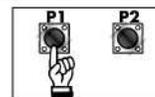
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menú con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



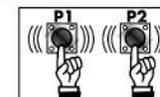
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 2, pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Ahora pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.



5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**Parámetro C3: código abre peatonal**

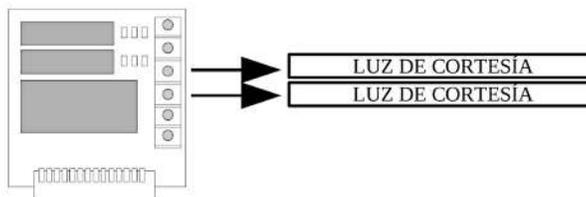
- Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez P1 y P2 durante 3 segundos.
- Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.
- La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 3, pulsar P2 para confirmar.
- En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.
- Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.

**Parámetro C4: código luz de cortesía**

- Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez P1 y P2 durante 3 segundos.
- Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.
- La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 4, pulsar P2 para confirmar.
- En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.
- Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.

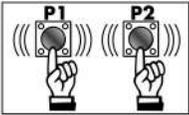
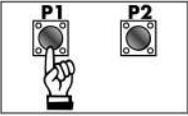
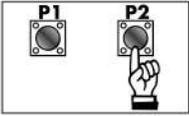
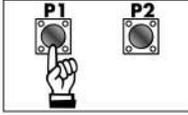
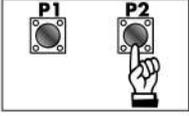
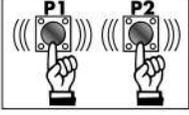
!!!ATENCIÓN!!! Si se elige el parámetro luz puerta abierta, la luz de cortesía no podrá ser activada por el mando.

!!!ATENCIÓN!!! NECESARIA TARJETA LUZ ACCESORIOS



### Programación del parámetro C5: cancelación de todos los códigos.

Con el parámetro C5 es posible cancelar todos los códigos radio presentes en memoria con una sola operación.

1. Portar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por al menos 3 segundos. 
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar en el display la letra C. Oprimir P2 para confirmar.   
3. El display visualiza el número 1. Mover con P1 hasta que visualice el número 5.  
4. Oprimir P2 para confirmar. 
5. Oprimir P1 y P2 contemporáneamente. 
6. Cancelación códigos efectuada.

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**PROGRAMACIÓN DE LAS FUNCIONES SECONDARIAS:**  
(Letra F en la pantalla)

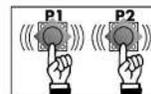
**Programación del parámetro F1: electrocerradura.**

Esta función permite mandar una electrocerradura a la abertura de la cancela.

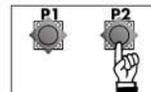
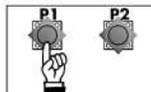
La tarjeta lleva como configuración base el valor 0, es decir electrocerradura desactivada.

Para activar la electrocerradura cumplir las siguientes ordenes:

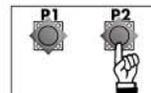
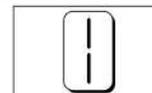
1. Llevar la tarjeta en fase de programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 para 3 segundos.



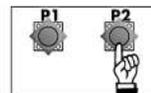
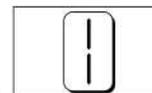
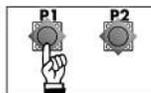
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca en la pantalla la letra F. Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1. Pulsar P2 para confirmar.



4. Con la tecla P1 elegir 1 y confirmar la elección pulsando P2

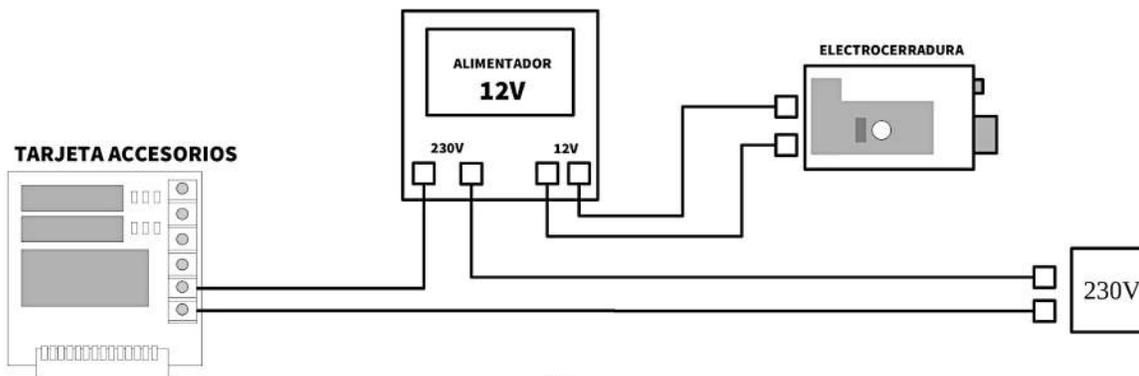
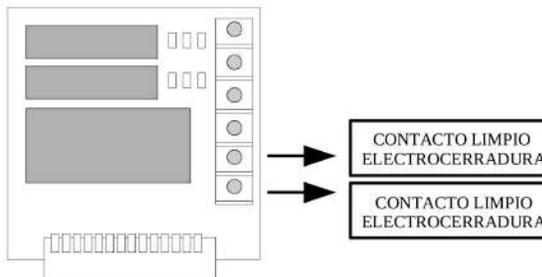


5. Ahora la electrocerradura es activada.

¡¡¡ATENCIÓN!!!

Activando la electrocerradura se activa también el golpe de ariete.

**NECESARIO CONECTAR LA TARJETA ACCESORIOS**



## Programación del parámetro F2 : pre-relampagueo durante la apertura y cierre.

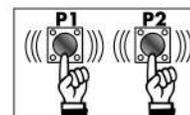
Esta función hace efectuar a la luz intermitente un pre-lampagueo de 3 segundos apenas recibido un comando de apertura.

Si está desactivada la luz se encenderá contemporáneamente a la apertura de la verja.

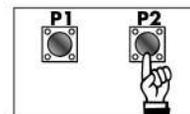
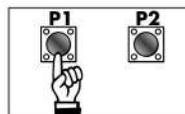
La central tiene como valor de default 0, o sea pre-lampagueo desactivado.

Para activar el pre-lampagueo efectuar los siguientes comandos:

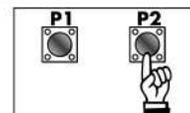
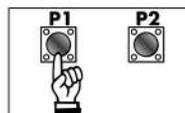
1. Portar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por almenos 3 segundos.



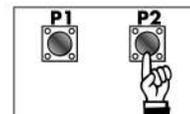
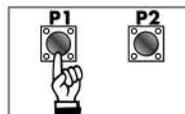
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar en el display la letra F. Oprimir P2 para confirmar.



6. El display visualiza el número 1. Oprimir P1 hasta que visualice el número 2 y oprimir P2 para confirmar.



7. Con el pulsante P1 seleccionar 1 y confirmar la selección oprimiendo P2.



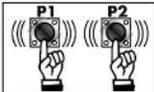
6. Ahora el pre-lampagueo está activado.

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

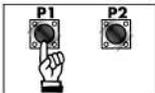
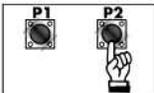
**Parámetro F3: Reset de los valores de default.**

Esta función permite de hacer el reset de la central a los valores de default, sin cancelar los códigos de los telecomandos.

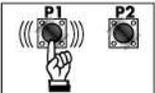
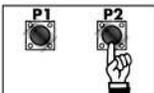
Para hacer el reset de la central efectuar los siguientes comandos:

1. Llevar la tarjeta a programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 para 3 seg. 

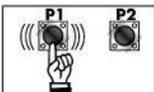
---

2. Deslizar el menú con P1 hasta que se vea la letra F.  
Pulsar P2 para confirmar.   

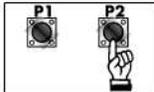
---

3. La pantalla muestra el número 1.  
Deslizar con P1 hasta el número 3.  
Pulsar P2 para confirmar.   

---

4. Deslizar con P1 hasta el número 1  

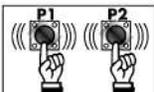
---

5. Confirmar la elección pulsando P2 

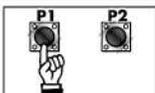
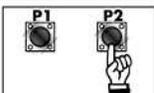
**Parámetro F4: Activación fotocelulas en apertura.**

Esta función permite de activar las fotocelulas también en fase de apertura. La central tiene como valor de default 0, o sea fotocelulas activadas solamente en fase de cierre.

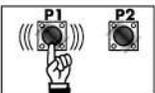
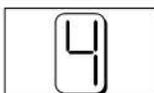
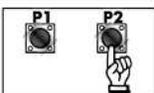
Para activar las fotocelulas en apertura efectuar los siguientes comandos:

1. Llevar la tarjeta a programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 para 3 seg. 

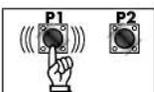
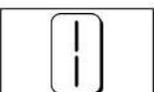
---

2. Deslizar el menú con P1 hasta que se vea la letra F.  
Pulsar P2 para confirmar.   

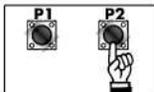
---

3. La pantalla muestra el número 1.  
Deslizar con P1 hasta el número 4.  
Pulsar P2 para confirmar.   

---

4. Deslizar con P1 hasta el número 1  

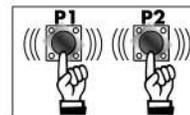
---

5. Confirmar la elección pulsando P2 

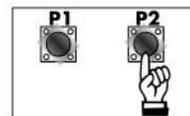
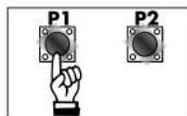
**Parámetro F5: CONFIGURACIÓN INGRESO START \ PEATONAL \ HOMBRE PRESENTE**

- 0 = START \ PEATONAL
- 1 = ABRE \ CIERRA
- 2 = START \ ABRE (CONDOMINIAL)
- 3 = ABRE \ CIERRA (HOMBRE PRESENTE)

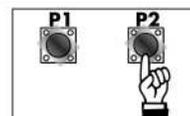
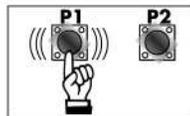
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menú P1 hasta que aparezca la letra F.  
 Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1.  
 Deslizar con P1 hasta el número 5  
 Pulsar P2 para confirmar.



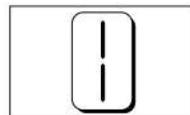
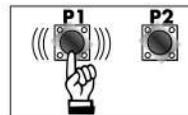
**START - PEATONAL**

4. Al terminal 14-15 = START    14-16 = INGRESO PEATONAL



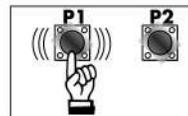
**ABRE - CIERRA**

4. Deslizar con P1 hasta el número 1  
 Al terminal 14-15 = ABRE    14-16 = CIERRA



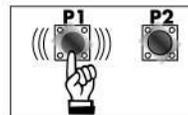
**START \ ABRE (CONDOMINIAL)**

4. Deslizar con P1 hasta el número 2  
 Al terminal 14-15 = START \ STOP    14-16 = ABRE  
 El terminal 14-15 está diseñado para el paso paso  
 El terminal 14/16 está diseñado para aceptar sólo comandos de abertura

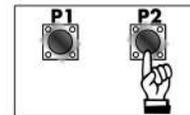


**ABRE - CIERRA (HOMBRE PRESENTE)**

4. Deslizar con P1 hasta el número 3  
 El terminal 14-15 = ABRE    14-16 = CIERRA  
 Hay que mantener las teclas pulsadas hasta que termine la maniobra requerida



5. Pulsar P2 para confirmar la elección.



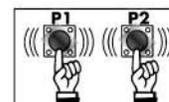
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**Parámetro F6: GOLPE FINAL EN CIERRE**

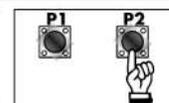
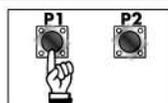
Al acabar de las operaciones, el actuador empuja la hoja hasta que quede bloqueada y rígida

0 = DESACTIVADO  
1 = ACTIVADO

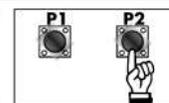
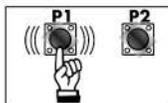
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



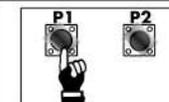
2. Deslizar el menu con P1 hasta que se vea la letra F.  
Pulsar P2 para confirmar.



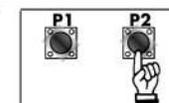
3. La pantalla muestra el número 1.  
Deslizar con P1 hasta el número 7.  
Pulsar P2 para confirmar.



5. La pantalla muestra el número 0.  
Deslizar con P1 hasta el número 1

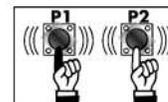


6. Confirmar pulsando P2

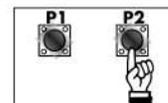
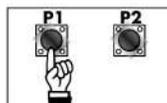


**Parámetro F7: REGULACIÓN FUERZA PARA EL GOLPE FINAL EN CIERRE**

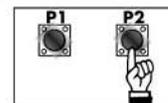
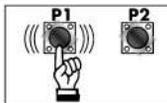
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



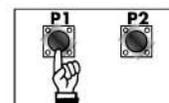
2. Deslizar el menu con P1 hasta que se vea la letra F.  
Pulsar P2 para confirmar.



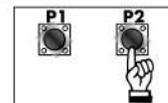
3. La pantalla muestra el número 1.  
Deslizar con P1 hasta el número 8  
Pulsar P2 para confirmar.



4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y vizualizar el valor deseado  
0 : MIN.....9 : MAX



5. Pulsar P2 para confirmar.

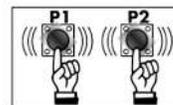


»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

**Parámetro F8: TEST SEGURIDADES**

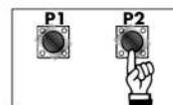
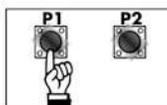
La tarjeta ofrece la función de autotest de las seguridades conectadas al ingreso fotocélula de la tarjeta, que consiste en el apagar el transmisor y comprobar la commutación del receptor correspondiente ante la ejecución de cualquier maniobra.

1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra F.

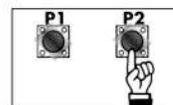
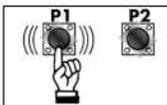
Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1.

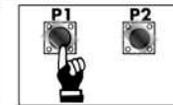
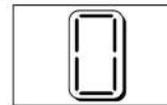
Deslizar con P1 hasta el número 7

Pulsar P2 para confirmar.

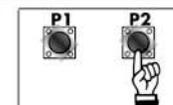


5. La pantalla muestra el número 0.

Deslizar con P1 hasta el número 1

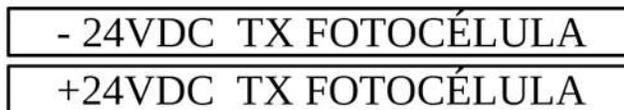
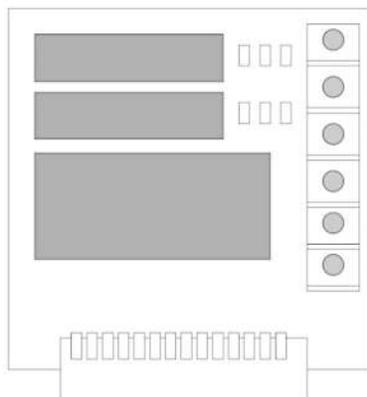


6. Confirmar y pulsar P2



**NECESARIO CONECTAR A LA TARJETA ACCESORIOS**

TARJETA ACCESORIOS



Conectar solo l'alimentación de la fotocélula transmisora

» TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD. ANTARES 120.

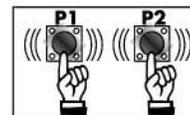
### Parámetro F9: CONFIGURACIÓN INGRESO BORDE SENSIBLE

Configura el ingreso 21-22 como:

0 =BORDE SENSIBLE DE SEGURIDAD

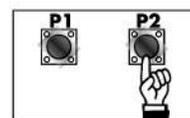
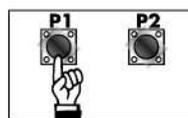
1 = FOTOCÉLULA ACTIVA EN ABERTURA

1. Llevar la tarjeta a programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 para 3 seg.



2. Deslizar el menù con P1 hasta que se vea la letra F.

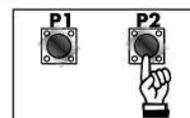
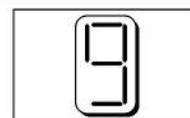
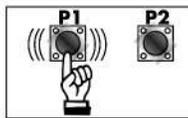
Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1.

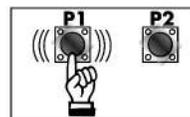
Deslizar con P1 hasta el número 9.

Pulsar P2 para confirmar.



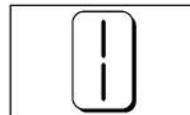
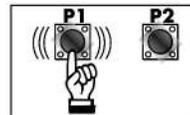
#### BORDE SENSIBLE DE SEGURIDAD

4. Deslizar con P1 hasta el número 0

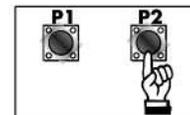


#### FOTOCÉLULA ACTIVA EN ABERTURA

4. Deslizar con P1 hasta el número 1



5. Confirmar la elección pulsando P2



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

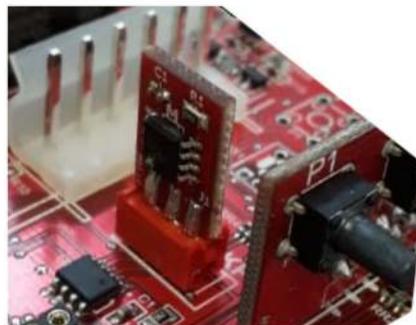
## MEMORIA BACKUP E TARJETAS ACESSORIOS

### MEMORIA BACKUP

LLEVA LOS CÓDIGOS RADIO Y LOS TIEMPOS DE TRABAJO. CADA VEZ QUE SE INSERTA UN CÓDIGO RADIO SE MEMORIZA DE FORMA AUTOMATICA EN LA TARJETA , SI INSERTADA

#### TRANSFERIR MEMORIA BACKUP:

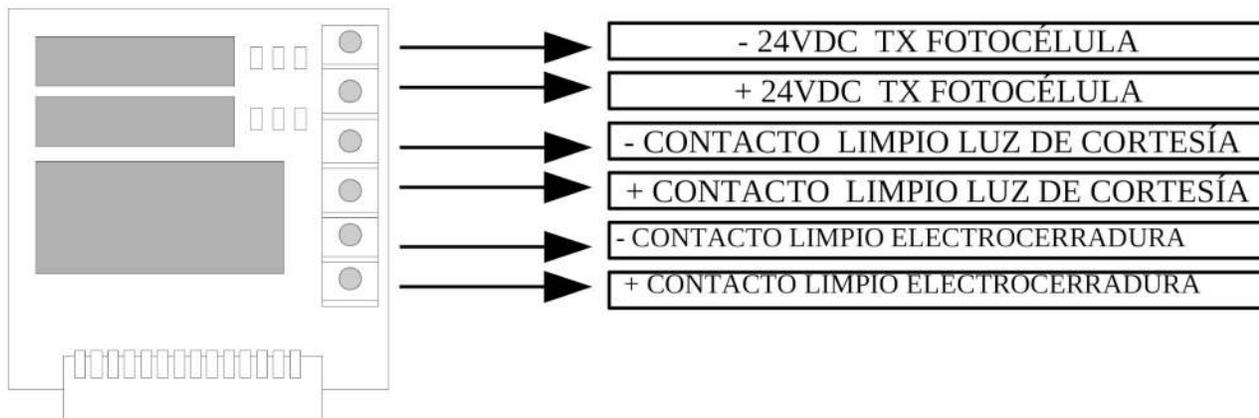
- QUITAR ALIMENTACIÓN
  - INSERTAR MEMORIA BACKUP
  - REVOLVER ALIMENTACIÓN A LA TARJETA
  - PULSAR P1 DURANTE 5 SEGUNDOS
  - EL LED 1 PARPADEA PARA CONFIRMAR
- DE FORMA AUTOMATICA LA TARJETA CONTROLA LA MEMORIA BACKUP Y TRANSMITE EL CONTENIDO



### TARJETA ACESSORIOS

ES POSIBLE TENER DOS CONTACTOS LIMPIOS PARA CONTROLAR LOS SEMAFOROS CONECTADOS CON LOS FIN DE CARRERAS.

SE UTILIZA TAMBIÉN PARA LA PRUEBA DE FOTOCÉLULAS  
PAG. 24





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.

## ADVERTENCIAS

BAME SRL, EN CALIDAD DE EMPRESA CONSTRUCTORA, RECHAZA CADA RESPONSABILIDAD PARA DAÑOS CAUSADOS POR CONEXIONES INCORRECTAS, FALTANTES O CAUSADOS POR UNA INCORRECTA PROGRAMACIÓN.

LAS FOTOCÉLULAS Y LOS BORDES SENSIBLES SON COMPONENTES DE SEGURIDAD QUE SIEMPRE DEBEN SER INSTALADOS Y MANTENIDOS EN PERFECTA EFICIENCIA.

TERMINADA LA CONFIGURACIÓN Y LA PROGRAMACIÓN HAY QUE REPOSICIONAR EL CONTENIDOR EN SU LUGAR, CERRANDO BIEN LAS VIDES ESPECIFICAS.

DURANTE EL CIERRE DEL SISTEMA PERMANECE EL RIESGO DE APLASTAMIENTO: POR LO TANTO LA FUERZA MÁXIMA SIEMPRE TIENE QUE SER AJUSTADA DE FORMA CORRECTA .

BAME SRL, COMO EMPRESA CONSTRUCTORA RECHAZA CADA RESPONSABILIDAD DE DAÑOS CAUSADOS POR UN USO INCORRECTO DEL AUTOMATISMO.

ESTÁ PROHIBIDA LA SUSTITUCIÓN DE CUALQUIER PARTICULAR ELÉCTRICO, ELECTRÓNICO, MECÁNICO CON MATERIAL NO ORIGINAL DE BAME SRL.

BAME SRL SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS A LAS TARJETAS Y A LOS MANUALES SIN NINGÚN PREAVISO.

## Condiciones de garantía

El material BAME y sus accesorios, están garantizados por 24 meses de la data de fabricación imprimida en los automatismos. BAME se compromete a la reparación o sustitución de la pieza, tras la restitución a nuestra sede. Para permitir el análisis de comprobación de las piezas devueltas, estas últimas siguen siendo de propiedad de la proveedora. Están excluidos de la garantía los defectos de los materiales causados por manipulaciones o hechos que han sido causados arbitrariamente por el comprador como por ejemplo: incumplimiento de las instrucciones incluidas en los materiales, mantenimiento o modificaciones hechas sin permiso BAME. No se consideran en garantía, los defectos causados por la irregularidad de voltaje o por cualquier otra causa no imputable a la constructora. El material en garantía debe ser enviado a BAME a cargo del cliente. La garantía no es valiente si el cliente no está en regla con los pagos. Cada instalación debe ser realizada bajo la observancia cuidadosa de las normas vigentes de seguridad (UNI 8612 e CEI64-8). BAME rechaza cada responsabilidad debida por la inobservancia de las normas de seguridad por parte del instalador.

**El material defectuoso devuelto en sede para la reparación, en garantía o no, debe ser acompañado por un comento del instalador sobre el defecto encontrado para reducir el tiempo de entrega. Además el embalaje debe ser bien cuidado para evitar la exclusión de la garantía.**



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE KUDU-S MARCA BAME MOD.ANTARES 120.



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx